

TABELA FREZOWANIA						
Kilometraż		Hektometr	powierzchnia	powierzchnia śr.	Odl.	objętość
			frezowania	frezowania		frezowania
			m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m	m <sup>3</sup>
			1.	2.	4.	6.
0+	0,00	0,00	0,00			
				0,00	30,15	0,00
0+	30,15	30,15	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	55,15	25,00	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	80,15	25,00	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	105,15	25,00	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	130,15	25,00	0,00			
				0,01	25,00	0,25
0+	155,15	25,00	0,02			
				0,01	25,00	0,25
0+	180,15	25,00	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	205,15	25,00	0,00			
				0,02	25,00	0,38
0+	230,15	25,00	0,03			
				0,02	25,00	0,38
0+	255,15	25,00	0,00			
				0,02	25,00	0,38
0+	280,15	25,00	0,03			
				0,02	25,00	0,38
0+	305,15	25,00	0,00			
				0,00	25,00	0,00
0+	330,15	25,00	0,00			
				0,02	25,00	0,38
0+	355,15	25,00	0,03			
SUMA:						2,38